

環境配慮に対する取り組み



株式会社 大成

2020.12.01 現在

**(株)大成では国際的社会的な情勢を鑑み、
SDGs(持続可能な開発目標)推進に取り組んで参ります**



**流動する社会環境の変化に伴い、
印刷を基軸とした社会貢献を目指していく為、
国内外を問わず継続的改革を進めていきます**

脱プラスチックに関するパッケージ製作の基本指針

【設計】

商品イメージに合った形状提案をする際には、環境に配慮した素材を選定します
ロスの少ない合理的寸法と形状でお客様のニーズにあった提案を致します
使用する素材の特性を生かし、たとえ薄い素材でも強度を出せる構造設計を目指します

【印刷・加工】

印刷技術の向上に努め、生産性の高い効率の良い製造を目指します

【梱包資材】

包装資材の使用量を極力抑え、ロスの軽減に努めます

【廃棄】

工場では、PET・PPはもとより各種の徹底した分別を行い、
程度の良い無地ロスの取り扱いやリサイクル可能な素材などの管理をしております

パッケージ印刷に利用する材料は全て環境対応に準じています

①紙器の場合、印刷される用紙はFSC認証紙が使用できます

FSC認証紙にはNEW-DV-FやマリコートFなどがあります

貼り箱の印刷用紙には王子製紙のOKコートNエコグリーンEFを使用

古紙パルプを60%以上配合したグロスコート紙で

- ・ **エコマーク取得**
- ・ **グリーン購入法適合**
- ・ **FSC認証紙** となっております

中芯に使用されているチップボールは**古紙100%**です

②インキはUVバイオマスインキを採用

植物由来の資源を原料の一部に使用して製造したインキ
一般的なパッケージ印刷用インキに比べ、
印刷プロセスで発生するCO₂を**15%**程度削減可能です

一般社団法人日本有機資源協会が定める**バイオマスマーク**
商品の認定を受けています

③表面加工はECORAを採用

環境配慮型のラミネート加工

化学名はセルロースジアセテート

セルロースはパルプを生み出す植物繊維です。

SDGs 12.5 SDGs 14.1 に対応

※SDGs 12：つくる責任 つかう責任 SDGs 14:海の豊かさを守ろう

マットラミネート・グロスラミネート加工が可能です

クリアケースでは

再生PET バイオマスPET

再生PP バイオマスPP

が使用できます

※バイオマスについては配合比率を上げることで白く濁っていきます

再生についても同様です

※再生PET→規格品あり バイオマスPET→4t以上

再生PP→1t以上(月の生産総量が20t迄) バイオマスPP→1t以上での受注生産となります

実際に印刷したワンタッチ貼りのサンプルをご用意しています
再生50%のPPとバイオマス10%のPPがございます



再生50% PP0.4mm



バイオマス10% PP0.35mm

サンプルご希望の方は弊社営業担当までお願い致します

真空成型の場合

- ・ 再生PET ・ バイオマスPET
- ・ マプカ ・ レジームST ・ ライメックス などが使用できます

射出成型の場合

- ・ 再生PP ・ 再生PS ・ 再生アクリル
- ・ マプカ ・ レジームST ・ ライメックス などが使用できます

※マプカ → 紙パウダーを主原料とした材料

※レジームST → トウモロコシ澱粉とポリオレフィンを複合させた材料

※ライメックス → 石灰石を主原料とした材料
パッケージ製作も可能です